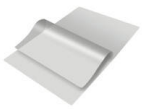
Ficha Técnica

LAMINA TERMOLAMINADO CARTA 229X292 MM 07/175 MIC 100 U HAND









Código: **04011053**

Marca: **HAND**

Familia: **Termolaminados**

Grupo: **Termolaminado Carta**

Medidas producto envasado	
Longitud:	29.5 cm
Ancho:	23.4 cm
Alto:	3.7 cm
Peso Neto:	2800 gr

Para ver más imágenes del producto y su ficha técnica haga clic aquí.

Este producto cuenta con la(s) siguiente(s) característica(s):

Este producto es biodegradable y se descompone de forma natural sin dañar el medio ambiente.

Producto fabricado en China.

No apto para niños menores de 3 años por posibles riesgos de seguridad.



Fabricado con materiales no tóxicos, seguro para el uso indicado.


El material de este producto puede reciclarse y tener una segunda vida útil.

LÁMINAS DE TERMOLAMINADO CARTA 229x292mm 175 MICRONES 100un HAND
- Marca: Hand
- Producto: Termolaminado
- Modelo: Carta
- Formato: Envoltorio de Cartón
- Cantidad: 100 unidades
- Dimensiones: 229x292mm
- Espesor: 175 micrones
- Fabricación: China

Características
- Línea para termo-laminación, Pouch/ Láminas para Termolaminar Transparencia y sellado perfecto.
- El Pouch (sobre para laminar) protege los documentos, impide su adulteración y prolongando así su vida útil.
- La laminación se realiza aplicando calor a través de los rodillos de una máquina termolaminadora.
- Esta laminadora permite una laminación de gran calidad, convirtiéndola en un adecuado producto para escuelas, universidades, laboratorios y Oficinas.
- Transparencia y sellado perfecto, ideal para dar protección a todos sus documentos e imágenes impresas en papel.

Usos
- Este Pouch le permite plastificar todo tipo de documentos, carnés, certificados, licencias, presentaciones,
fotografías etc.

Recomendaciones de Uso
- Abra el Pouch o Sobre para termolaminar y ubique el documento que desea laminar centrado dentro de él.
- Debe dejar un borde mínimo de 3mm libre para permitir que el termolaminado tenga un sellado correcto.
- Inserte el Pouch o lámina en la ranura de entrada de la máquina termolaminadora, con el borde

sellado hacia adelante, es decir el borde sellado DEBE entrar primero en la máquina.
- Procure alinear muy bien el Pouch con las líneas de entrada frontales a la máquina para evitar atascos.
- Si el documento plastificado queda blando, significa que el proceso requiere más calor, corrija esto aumentando la temperatura.
- Si el documento plastificado queda arrugado u ondeado, es que la temperatura es muy alta, corrija esto bajando la temperatura desde el potenciómetro.
-Cuando el documento ha emergido en un 100% de la máquina colóquelo en una superficie plana para que se enfríe antes de manipularlo.